

# GOLDEN TURBINES®

## Vibrateurs pneumatiques à turbine



**PAS DE LUBRIFICATION**  
Un air sec et propre suffit.

Température maximum 120 °C = 250 °F

**EXTREMEMENT SILENCIEUX**

Niveau sonore compris entre 60 et 75 dBA

### DESCRIPTION

Ces vibrateurs associent une vitesse importante et un fort moment d'excentrique pour produire une vibration intense.

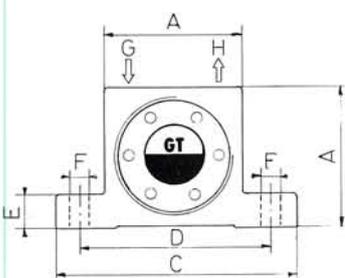
Le corps est fait d'une pièce d'aluminium extrudé et anodisé. Grâce à ses flasques en aluminium, il résiste aux agents chimiques et convient pour les utilisations dans les industries alimentaires et pharmaceutiques.

Les vibrateurs à turbine GT sont conformes à la réglementation internationale en matière de bruit.

### PERFORMANCES

Modèle	Fréquence Vib / mn			Force centrifuge						Consommation d'air / mn						
	2 Bar	4 Bar	6 Bar	2 Bar = 29 PSI		4 Bar = 58 PSI		6 Bar = 87 PSI		2 Bar = 29 PSI		4 Bar = 58 PSI		6 Bar = 87 PSI		
	29 PSI	58 PSI	87 PSI	N	LBS	N	LBS	N	LBS	Ltr.	CF	Ltr.	CF	Ltr.	CF	
GT- 8	36.000	42.000	46.000	990	223	2.060	464	2.910	655							
GT-10	27.500	35.000	37.500	840	189	1.390	313	2.400	540	46	1.6	80	2.8	112	3.9	
GT-10-S	17.000	23.000	25.000	650	146	1.350	304	1.950	439							
GT-13	26.000	30.000	33.000	1.400	315	2.440	549	3.730	839							
GT-16	17.000	21.500	24.000	1.220	275	2.090	470	3.160	711	120	4.2	200	7.0	290	10.2	
GT-16-S	11.500	15.500	17.000	1.100	248	1.900	428	2.700	608							
GT-20	17.000	20.000	23.000	2.170	488	4.040	909	5.520	1.242							
GT-25	12.000	15.500	17.000	2.120	477	3.510	790	5.070	1.140	185	6.5	325	11.4	455	15.9	
GT-25-S	8.500	11.000	13.000	2.250	506	3.600	810	4.900	1.102							
GT-30	13.000	14.000	16.000	3.380	760	5.430	1.222	7.540	1.696							
GT-36	8.000	10.000	13.000	3.290	740	5.360	1.206	7.190	1.618	330	11.5	530	18.5	745	26.0	
GT-36-S	6.100	7.200	8.300	4.100	922	6.200	1.395	7.500	1.688							
GT-40	7.700	8.800	9.500	4.300	968	7.300	1.642	9.800	2.205							
GT-48	6.000	7.500	9.700	4.900	1.102	7.700	1.732	10.500	2.363	425	15.0	700	24.6	970	34.2	
GT-48-S	0.0	5.600	6.300	0.0	0.0	7.500	1.688	12.000	2.700							

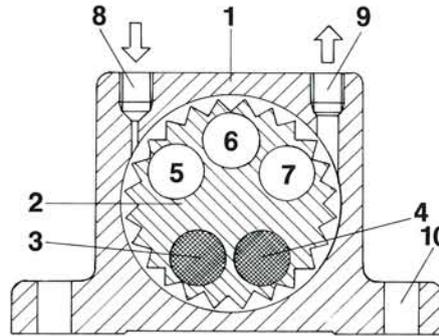
Données obtenues sur un banc d'essai rigide par un dynamomètre triple-axes «Kistler». Quand le vibrateur est monté sur un support moins rigide, fréquence et force diminuent. Données modifiables sans préavis.



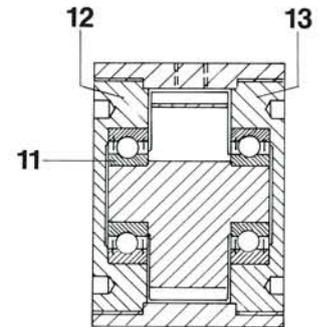
### DIMENSIONS

Modèle	A		Largeur		C		D		E		F		G/H* Filetage BSP	Poids	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch		kg	Lbs
GT- 8														.250	.55
GT-10	50	1.97	33	1.30	86	3.38	68	2.68	12	0.47	7	0.27	1/8"	.255	.56
GT-10-S														.263	.58
GT-13														.565	1.24
GT-16	65	2.56	42	1.65	113	4.45	90	3.54	16	0.63	9	0.35	1/4"	.580	1.28
GT-16-S														.614	1.35
GT-20														1.090	2.40
GT-25	80	3.15	56	2.20	128	5.04	104	4.09	16	0.63	9	0.35	1/4"	1.120	2.46
GT-25-S														1.200	2.64
GT-30														2.200	4.85
GT-36	100	3.94	73	2.87	160	6.30	130	5.12	20	0.79	11	0.43	3/8"	2.300	5.10
GT-36-S														2.530	5.57
GT-40														3.690	8.13
GT-48	120	4.72	83	3.26	194	7.64	152	5.99	24	0.94	17	0.67	3/8"	3.890	8.57
GT-48-S														4.290	9.45

# Série GT



1. Corps en aluminium anodisé
2. Turbine en aluminium très résistante
- 3./4. Masses haute densité donnant le moment positif
- 5.-7. Cavités donnant le moment négatif
8. Admission d'air
9. Echappement



10. Trous de montage sur plaque de base
11. Roulements prélubrifiés
- Flasques en aluminium très résistants**
12. Filetage à gauche
13. Filetage à droite

### CONCEPTION

La vibration est produite par la force centrifuge du rotor qui a un fort moment d'excentrique.

Le rotor est porté par deux gros roulements à rouleaux pré lubrifiés qui assurent une grande longévité, même en cas d'utilisation au régime maximal.

Les chemins de roulements intérieur et extérieur des roulements sont conçus de façon à faciliter leur remplacement en utilisant simplement une clé à ergots.

Les flasques sont filetés à droite et à gauche et sont auto-serrants.

\* Compatible NTP